



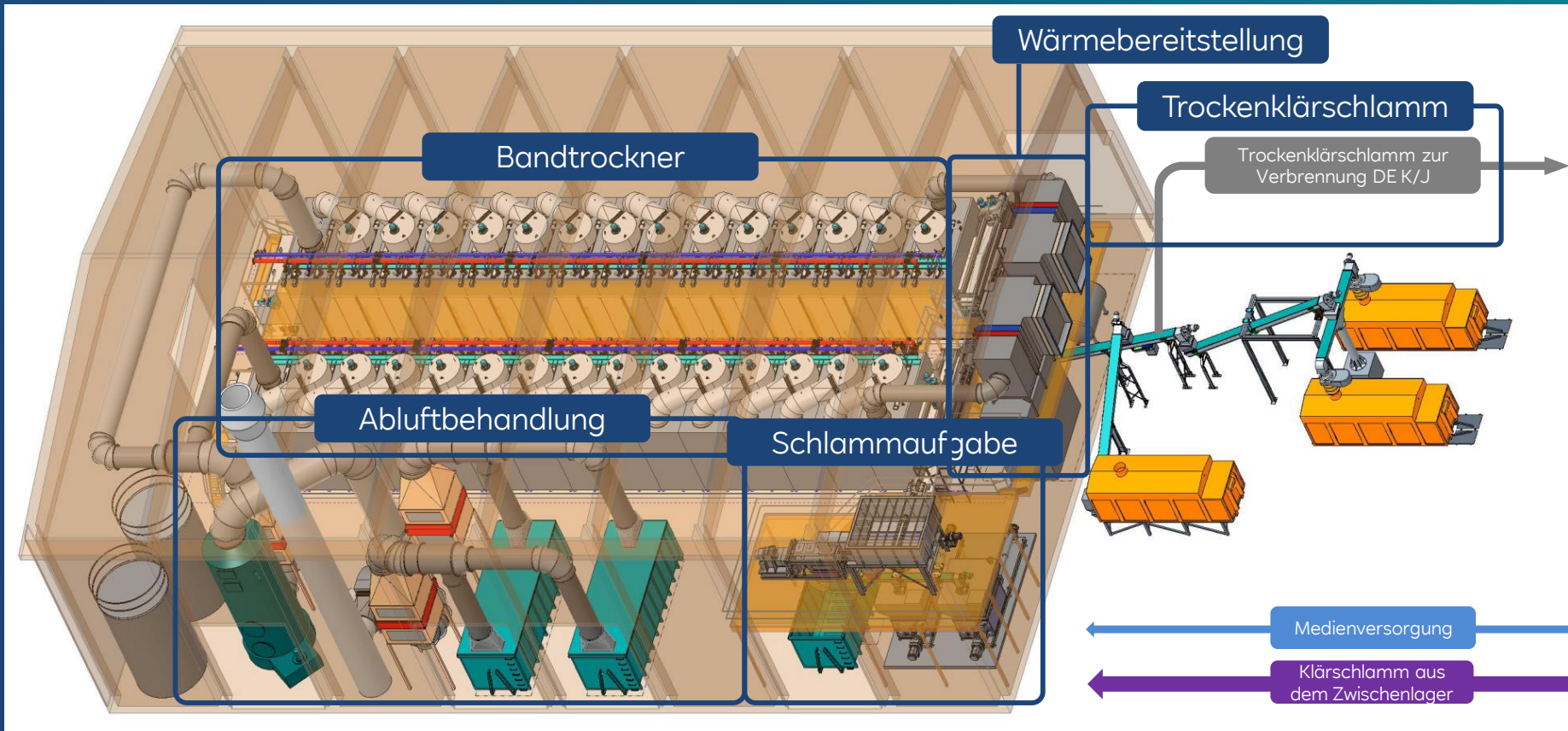
# Standort Knapsacker Hügel

## Vorhaben: Klärschlamm-Trocknungsanlage

Ihr Ansprechpartner:  
Dipl.-Ing. Raimund Lange  
Leiter Fabrik Süd des Geschäftsfeldes Veredlung der RWE Power AG

# Klärschlamm-Trocknungsanlage

## beste am Markt verfügbare Technik



### Wesentliche Merkmale der Anlage

- Nutzung von Abwärme aus dem Kraftwerk
- Prozessoptimierung der bestehenden thermischen Verwertung durch vorgeschaltete Trocknung
- Komplett geschlossene Prozessführung vom Klärschlamm-Zwischenlager bis zum Dampferzeuger
- Abluftbehandlung über 2-stufiges Hochleistungssystem bestehend aus Abluftwäscher und Aktivkohlefilter mit deutlicher Unterschreitung gesetzlicher Emissionsgrenzwerte nach TA Luft

# Klärschlamm-Trocknungsanlage fügt sich nahtlos und unauffällig in das Standortbild ein

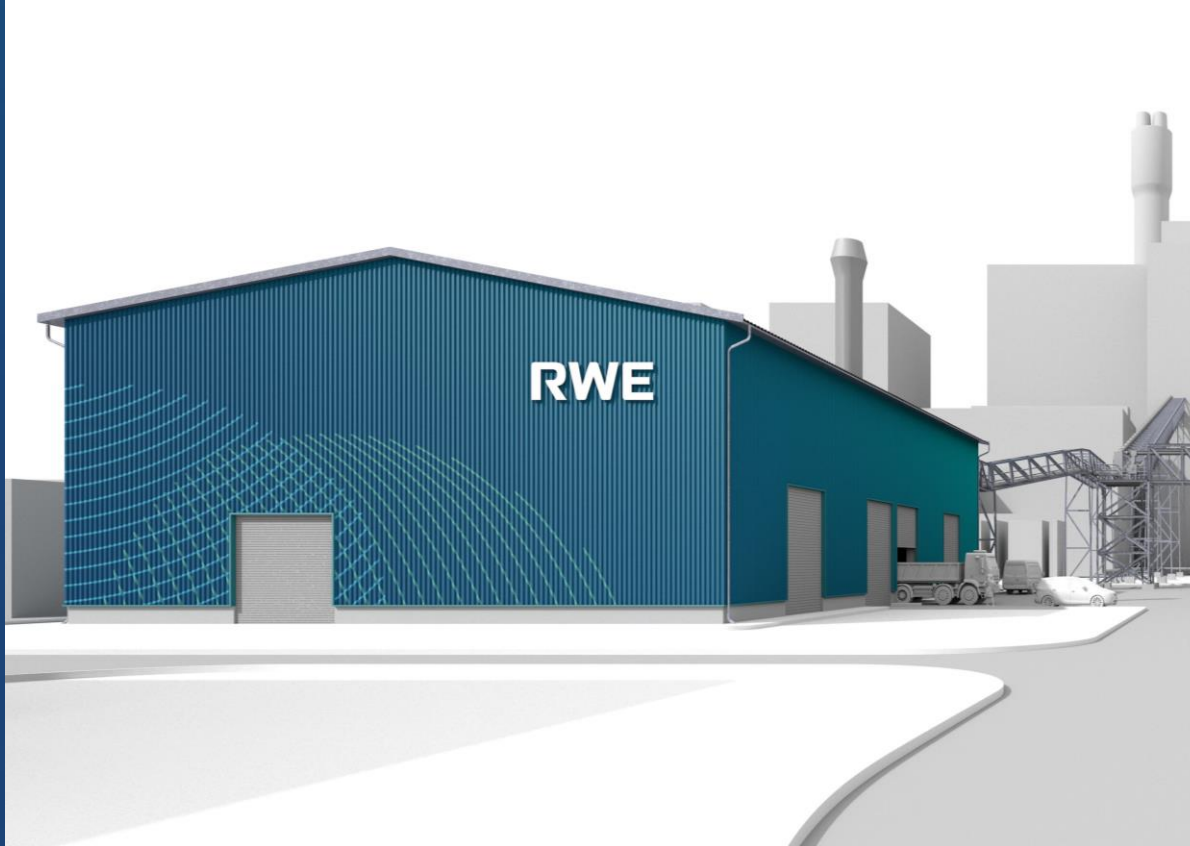


Klärschlamm-  
Trocknungsanlage

Klärschlamm-  
Zwischenlager

# Klärschlamm-Trocknungsanlage

## Zusammenfassung



### **Vorteil der Klärschlamm-Trocknung**

Optimierung der Mitverbrennung

### **Anlagentechnik**

- Komplett geschlossener Prozess
- Niedertemperatur-Bandtrocknung für energieeffiziente und abwasserfreie Trocknung
- Zweistufige Abluftreinigung; deutliche Unterschreitung gesetzlicher Emissionsgrenzwerte nach TA Luft
- Deutscher Industriestandard

### **Klärschlammdurchsatz**

ca. 90 Tt/a im Rahmen bereits heute genehmigter Mitverbrennungsmengen

### **Realisierungszeitraum**

Geplante Umsetzung bis Q1/2022

### **Stand der Umsetzung**

- Vergabe vor Abschluss
- Genehmigungsunterlagen in Vorbereitung



# Unsere Kompetenz Ihre Lösung Wir stehen für Ver- u. Entsorgungssicherheit